

Normas cotación

Norma 1

Pueden ser situadas las cifras de cota sobre la línea de cota o en medio de esta pero en un mismo dibujo se debe emplear un único procedimiento

Norma 2

Se pueden escribir en paralelo a las líneas de cota en horizontal como vertical al igual pueden situarse en medio se escriben siempre horizontal.

Norma 3

No se utilizan como líneas de cota aristas ni ejes de un objeto
Tampoco puede terminar en vertice

Norma 4

Las líneas de cota no pueden cruzarse entre si siempre por el exterior, salvo para acotar inferiores de objeto

Norma 5

Se deben dibujar alineadas, no deben alinearse las cota relacionadas entre si

Norma 6

Los ángulos se acotan mediante una circunferencia con centro en el vertice de dicho ángulo

Se prolonga sus lados mediante líneas auxiliares

Proceso de manufactura a mano

Al principio cuando se iniciaron las actividades de manufactura, todo proceso era realizado de forma manual. Por esa razón cuando se habla de un producto manufacturado se piensa en el producto netamente elaborado a mano.

Se logró llevar a cabo en productos sencillos de bajo precio y cuando existía poca demanda en este.

Se hace en forma manual, o con el auxiliar de máquinas, se requiere producir estos productos en grandes cantidades. De este, el proceso de manufactura se ha convertido en un proceso que utiliza la tecnología de forma innovadora.

Los trabajadores que realizan estos productos manufacturados se especializan en realizar el trabajo específico de forma manual o con uso de máquinas, se realiza con el propósito de mejorar tiempos de producción y para usar de forma más eficientes los recursos.

Cada vez este proceso va perfeccionando más porque se ha ido acumulando experiencia y pericia dentro de cada etapa

lo que ha contribuido a costos de producción y a que productos se pueden adquirir a precios más bajos dentro del mercado

la revolución industrial (Inglaterra 1780) y que se extendió a Europa y el resto del mundo contribuyó a la modernización de los procesos de manufactura puesto que toda la manufactura se realizaba de forma artesanal

ETAPAS=

1 Elaborado a mano



2 Elaborado a mano y/con
maquinas



Tipos de procesos manufactura

Se pasa por varios procesos que reúnen y transforman las materias primas iniciando con el ingreso de las materias, las cuales se van paulatinamente trabajando y haciendo las combinaciones necesarias hasta lograr el producto final

1 **Procesos primarios** métodos de fundición
métodos de moldeo
métodos de formado
método especial

2 **Procesos secundarios** mecanizados
Tratamientos térmicos

3 **Procesos terciarios** uniones
Tratamientos superficiales

finalmente, podemos concluir que el proceso de manufactura resulta de un proceso industrial que permite realizar una transformación de las materias primas, que siguiendo una

Una serie de pasos logra convertirlas en un producto terminado. El proceso de manufactura ha evolucionado mucho después de que se produjera, facilitando y haciendo más eficientes en el proceso.