

procesos de manufacturas

Karol Valentina Sandoval Delgado



Elaborado a mano

Elaborado con maquina



Al inicio cuando estos procesos de manufactura se realizaban manualmente, ya que los productos solicitados no eran muy complicados de realizar y costear.

Sin embargo con el pasar del tiempo aumento la demanda y precios de estos, lo que produjo una mejora al proceso de manufactura dando paso a las maquinas



Procesos primarios procesos secundarios procesos terciarios

Procesos primarios

- Métodos de fundición
- Métodos de moldeo
- Métodos de formado
- Método especial

procesos secundarios

- Mecanizados
- Tratamientos termicos

procesos terciarios

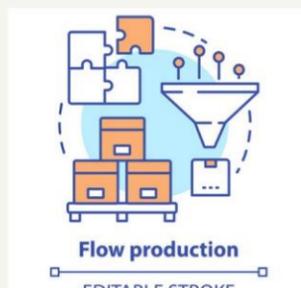
- Tratamientos superficiales



PROCESO DE MANUFACTURA

Un proceso de manufactura industrial es la forma en que una empresa establecerá cómo producirá sus productos para sus clientes.

Cada proceso es diferente, y todos tienen sus ventajas al completar una determinada tarea.



FABRICACIÓN REPETITIVA

Un fabricante utilizará la fabricación repetitiva para cumplir con una tasa de **producción**.

El procesamiento repetitivo se compone de líneas de producción que producen el mismo artículo, o una familia estrechamente relacionada de artículos, 24/7, durante todo el año.

FABRICACIÓN DISCRETA

Al igual que la fabricación repetitiva, la fabricación discreta también utiliza una línea de montaje o producción. Sin embargo, este proceso es extremadamente diverso, con una variación de configuraciones y esta frecuentemente en cambios.



FABRICACIÓN TIENDA DE TRABAJO

La fabricación en tiendas de trabajo, a diferencia de la fabricación repetitiva o discreta, utiliza áreas de producción en lugar de líneas de montaje



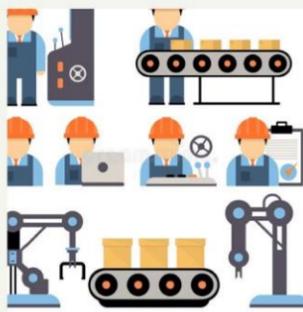
PROCESO FABRICACIÓN CONTINUA

La fabricación por procesos es similar a la fabricación repetitiva, ya que también funciona las 24 horas, los 7 días de la semana. La principal diferencia es que los materiales de producción son gases, líquidos, polvos o lodos.



PROCESO DE FABRICACIÓN POR LOTES

comparte similitudes con procesos discretos y de tiendas de trabajo. Dependiendo de la demanda del consumidor un lote podría ser suficiente para satisfacer esa demanda.



CONCLUSIÓN

Los tipos de procesos de manufactura industrial pueden ser repetitivos, discretos o por lotes, pero cuanto más repetitiva sea la producción, más probable será que en el entorno domine los equipos automatizados, en cuyo caso el personal de producción rara vez toca el producto

